

## ISO TS 16949



### Technische Daten

Die 2003 erreichte Zertifizierung nach ISO TS 16949, wie auch das Umwelt-Öko-Audit nach 14001, ist eine Bestätigung für unsere täglichen Bemühungen, unseren Kunden einwandfreie thermische Behandlungen anzubieten und deren Ergebnisse zu dokumentieren. Vollautomatische Prüfgeräte unterstützen die genauen Ausmessungen in den HV- sowie HRC- Bereichen. Ebenfalls bieten wir Ihnen die Möglichkeit Gefüge,- und Werkstoffanalysen durchführen zu lassen.

Die Qualität beginnt nicht bei der Prüfung, sondern bei der Machbarkeits- und Risikoanalyse. Modernste Hard- und Software wird eingesetzt, mit dem Ergebnis, dass ihre Bauteile durch den ganzen Betrieb genau verfolgt werden, bis hin zur Qualitätssicherung in unserem modernst eingerichteten Labor.

### Wissenswertes

Die Härteprüfung erfolgt auf verschiedenste Arten. Deren Möglichkeiten entnehmen Sie aus der Liste «Prüfmöglichkeiten - Systeme».

Die Wahl der Prüfkraft ist einerseits abhängig von der Werkstoffdicke und der thermischen Behandlung. Einige Prüfvorschriften sind in den einzelnen Verfahrensblättern beschrieben. Der Zustand des Werkstoffes ist ebenfalls zu berücksichtigen. Wird zum Beispiel das Bauteil vergütet, lautet der Text: «Vergüten auf 1000 N/mm<sup>2</sup>.» Um die Prüfvorschriften der Kunden einhalten zu können, ist es wichtig, dass diese auf der Bestellung oder auf den beiliegenden Zeichnungen richtig definiert sind. Jede Ungereimtheit macht eine Rückfrage beim Kunden nötig, was eine Terminabweichung zur Folge haben kann. Die beratende Funktion unsererseits bezieht sich auch auf diesen Bereich, Zögern Sie nicht und fragen Sie nach...

...denn die Beratung unserer Kunden liegt uns besonders am Herzen!

### Prüfmöglichkeiten - Systeme

| Anz.Geräte | Prüfeinheit   | Kürzel | Prüfkraft/ Kg. |
|------------|---------------|--------|----------------|
| 3          | Microprüfung  | HV     | 0.005-1.0      |
| 5          | Vickers       | HV     | 0.3-100        |
| 4          | Superrockwell | HRN    | 15/ 30/ 45     |
| 7          | Rockwell      | HRA    | 62.5           |
|            |               | HRC    | 150            |
| 4          | Brinell       | HRB    | Ø 2.5/ 187.5   |
|            |               | HRB    | Ø 5.0/ 750     |
|            |               | HRB    | Ø 10.0/ 3000   |

